

EN TOUTE SIMPLICITÉ



CLASSE ENERGETIQUE E

Choisir un réfrigérateur Candy de classe E, c'est économiser de l'énergie, améliorer les performances et respecter l'environnement. - 20% de consommation énergétique par rapport à la classe F.



JOINT AMOVIBLE

Pour vous garantir un nettoyage facile et un meilleur entretien.



PORTES RÉVERSIBLES

Adaptez votre réfrigérateur selon l'agencement de votre cuisine grâce à la porte réversible.



ÉCLAIRAGE LED

L'éclairage LED offre une meilleure visibilité à l'intérieur du réfrigérateur, tout en réduisant la consommation d'énergie.

RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ CANDY City Combi CCH1S518EX

- Froid Statique
- Dimensions nettes 180x55x56 cm
- Capacité nette totale 262 litres
- Niveau sonore 40 dB
- Classe énergétique E
- Interface de contrôle mécanique
- Poignées Intégrées
- Couleur Silver



READY TO LIVE

Avec Candy, soyez prêt à vivre pleinement

Généralités

Type	Combiné
Type de froid	Statique
Capacité nette totale (litres)	262
Couleur	Silver

Caractéristiques

Type de commande	Mécanique
Panneau de contrôle	Interne
Indicateur de température	Non
Connectivité	Non
Type de compresseur	Standard
Distributeur d'eau	Non
Type de distributeur	-
Livré avec filtre à eau et ki	-
Porte réversible	Oui

Compartment Réfrigération

Capacité réfrigérateur net (l)	191
Dégivrage réfrigérateur	Manuel
Type de poignées réfrigérateur	Intégrées
Type d'éclairage	Sky LED
Nombre de clayettes	4
Type de clayettes	Verre trempé
Balconnets contre porte	4
Type balconnets	Plastique transparent
Fonction super réfrigération	Non
Fonction ECO	Non
Fonction Holiday	Non
Bac à fruits et légumes	1
Tiroir 0-3°C	Non
Coolbox	Non

Compartment Congélation

Capacité congélateur net (lit)	71
Nombre d'étoiles	4
Dégivrage congélateur	Manuel
Balconnets contre porte congé.	0
Clayettes	Non
Type de poignées congélateur	Intégrée
Tiroirs de congélateur	Plastique transparent
Nombre de tiroirs	3
Fonction super congélation	Non
Pouvoir de congélation (kg/24h)	3
Autonomie en cas de panne (h)	10

Performances

Classe énergétique	E
Niveau sonore (dB)	40
Classe climatique	N-ST
Etendue de la température	0-10 / -16<-24°C
Conso. d'énergie (kWh/an)	210
Consommation électrique	220-240V/50Hz
Gaz réfrigérant	R600a

Equipement

Support à oeufs	Oui
Support bouteilles	Non
Bac à glaçons	Oui
Pieds réglables	2 (avant)
Roulettes arrière	2
Câble électrique (cm)	180
Joint amovible	Oui

Dimensions

Dimensions nettes (cm) (HxLxP)	180x55x56
Dimensions brutes (cm) (HxLxP)	185,9x59x55x57x7
Prof. porte sans poignées (cm)	0
Prof. porte ouverte (cm)	0
Débord des portes (cm)	0
Poids net/brut (kg)	49 / 54

Accessoires Care+ Protect

Absorbant d'odeur universel	35602001
Nettoyant réfrigérateur et co	35602114

Spécification technique

Code article	34006111
Pays d'origine	Chine
Code douanier	84182199
Quantité par container	105
Code EAN	8059019115368

