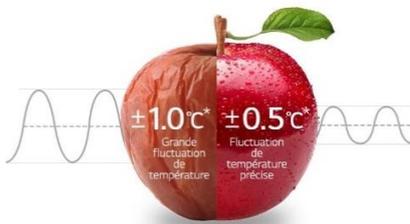


GSLV50DSXF

Réfrigérateur américain

Compresseur Smart Inverter, Grade F*, 635 L, 36 dB



Linear Cooling+™

Les fluctuations de température sont réduites. Les aliments conservent ainsi leur fraîcheur optimale plus longtemps.**

Les bénéfices : meilleure conservation des aliments



Fabrique à glace Slim SpacePlus™

Une fabrique à glace innovante intégrée à la porte afin de vous offrir un maximum d'espace de rangement dans le réfrigérateur.

Les bénéfices : optimisation de l'espace de rangement



Design élégant

Les portes plates accompagnées d'un distributeur épuré assurent un design moderne et élégant pour une intégration parfaite dans toutes les cuisines.



Smart Diagnosis™

Smart Diagnosis™ détecte les pannes ou mauvaises utilisations de votre produit. L'utilisation est simple et rapide et peut vous éviter la visite d'un réparateur.

* Classe énergétique - Echelle de A à G et Classe d'émission de bruit acoustique dans l'air - Echelle de A à D.

** Basé sur les résultats de tests UL utilisant les méthodes de tests internes LG comparant la déperdition de poids de tomates et Bok Choy et les changements de dureté de carottes après 14 jours passés sur l'étagère supérieure du compartiment des produits frais d'un réfrigérateur LG GBB60NSZHE sans Linear Cooling et GBB72NSDFN équipé de Linear Cooling - test 4788696859-d

GSLV50DSXF

Réfrigérateur américain
635 L



Grande capacité

Un volume total de 635 L pour tous vos aliments et boissons



Distributeur d'eau épuré

SPECIFICATIONS GENERALES

Volume utile total	635 L
Réfrigérateur	416 L
Congélateur	219 L
Système de Froid	Froid Ventilé (No Frost)
Compresseur linéaire	Smart Inverter
Type de poignées	Intégrées
Distributeur d'eau	Eau tempérée / Glaçons / Glace pilée
Affichage Digital	Intérieur

REFRIGERATEUR

Clayettes	4
Bacs à légumes	2
Dont Fresh Zone	2
Balconnets contre porte	4
Joints antibactériens	OUI
Eclairage intérieur	LED Uniforme

CONGELATEUR

Pouvoir de congélation	12 kg/24h
Autonomie en cas de coupure	2h
Clayettes en verre	4
Tiroirs	2
Balconnets contre porte	2
Fonction congélation rapide	OUI
Eclairage intérieur	LED Uniforme

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Alarme porte ouverte	OUI
Sécurité enfant	OUI
Smart Diagnosis	OUI
Connecté Wi-Fi	OUI
Multi-Air Flow	OUI
Régulation thermostatique	Electronique
Nombre de sondes thermiques	6
Gaz réfrigérant	R600a
Consommation électrique annuelle	430 kWh
Niveau sonore (échelle de A à D)	36 dB
Classe climatique	T
Indice d'efficacité énergétique (échelle de A à G)	Grade F

DIMENSIONS

Profondeur hors portes	62 cm
Dimensions nettes (LxHxP)	91,3 x 179 x 73,5 cm
Dimensions colisage (LxHxP)	97,2 x 189,1 x 77 cm
Poids net / brut	111 / 121 kg

COULEUR & CODE EAN

Couleur	Graphite
Code EAN	8806091675286
Durée disponibilité pièces détachées	Pièces détachées indispensables à l'utilisation du produit disponibles 10 ans à compter de la date d'achat du client final